

BAF



CUBIC[®]
PILE SYSTEMS

INTELLIGENT SOLUTION FOR COMPLEX JOBS
INTELLIGENT SOLUTION FOR COMPLEX JOBS



HİZALAMA



HAVALANDIRMA



TOZ VE NEM
ALMA



İSTİF ÇEVİRME
PALET DEĞİŞTİRME



PALET
POZİSYONLAMA



HASARLI SAYFA VE
KENAR AYIRMA

► Otomatik besleme ünitesi olan makinelerde kağıdın sorunsuz ve aynı hizada beslenmesini sağlar.



ÖNCESİ



SONRASI



ÖNCESİ



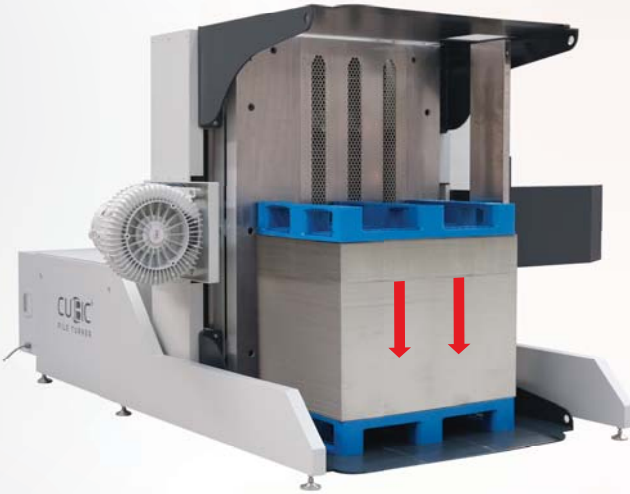
SONRASI

KAZANIMLAR

- + Firenin azalması
- + Hızın artması
- + İstiflerdeki ölçü farklılıklarını tek tarafa hizalanarak boy farkından dolayı oluşabilecek sorunların ortadan kaldırılması
- + Otomatik besleyici ünitelerin kolay ayarlanması, verimli çalışması

İSTİF ÇEVİRME / PALET DEĞİŞTİRME

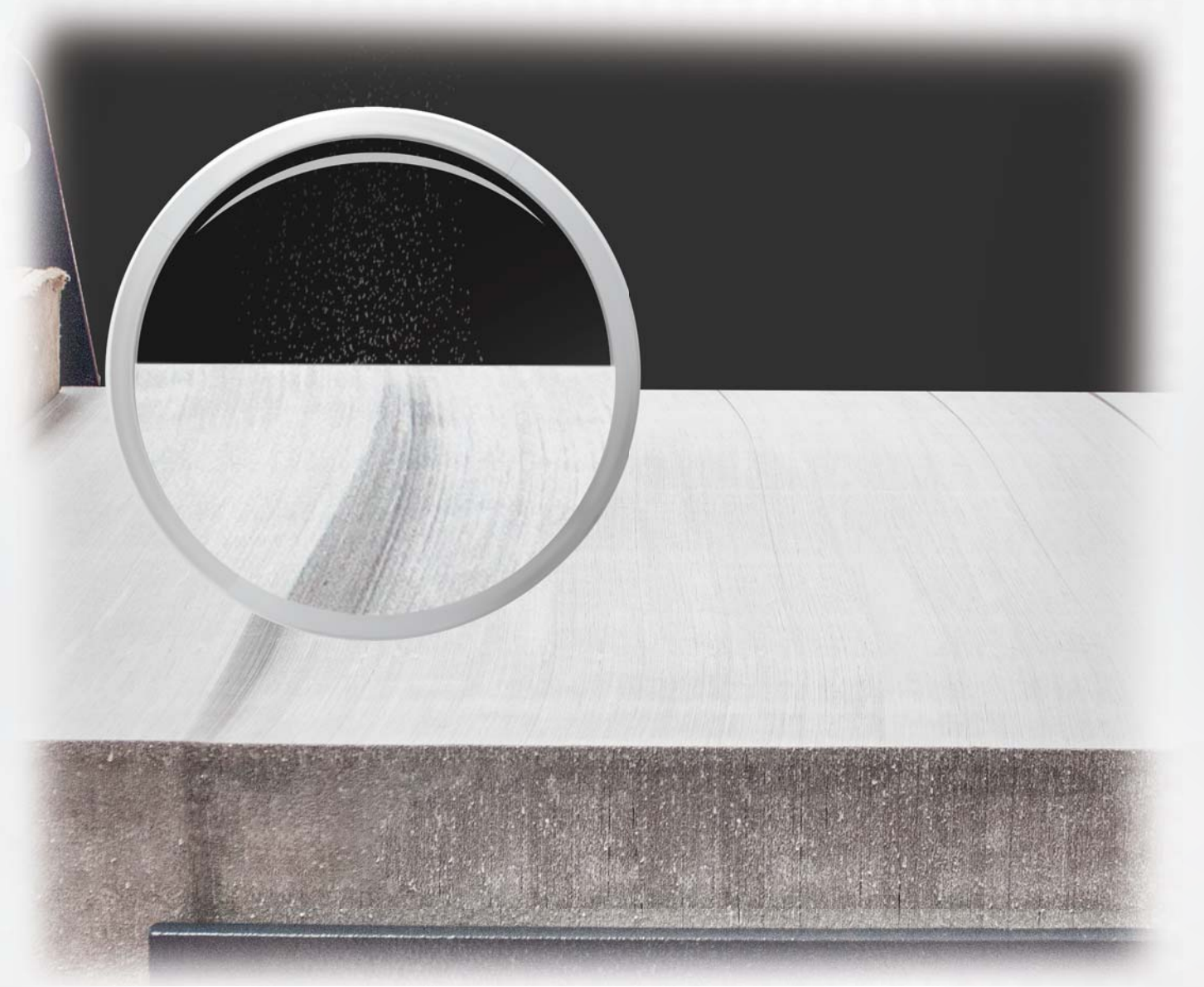
- Kağdın arka yüzüne baskı yapabilmek için istifin ters çevrilmesi, değiştirilmesi gereken paletlerin hızlı ve zahmetsizce pozisyonlanarak değiştirilmesini sağlar.



KAZANIMLAR

- ➕ Zaman tasarrufu
- ➕ İş gücü tasarrufu
- ➕ Hızlı palet pozisyonu değiştirilmesi

- *Baskı veya baskı sonrası istasyonlarda kullanılacak kağıdı, yüzeyindeki tozlardan arındırır ve yapılan işlemin kalitesini artırır.*



KAZANIMLAR

- *Baskı kalitesinin artırılması*
- *Kaplama kalitesini artırılması*
- *İşlem yapılan makinelerde oluşabilecek sorunların önlenmesi*

KESİLEN KENARLARIN AYRILMASI

- ▶ *Giyotin makas kesim işleminden sonra oluşabilecek kenar yapışmalarını ayırır ve kağıt tabakalarının arası hava ile doldurulur. Kâğıt tabakaları arasında oluşan hava yastığı, sonraki istasyonlarda oluşabilecek kâğıt besleme hatalarının önüne geçerek verimi artırır.*



KAZANIMLAR

- ⊕ *Firenin azalması*
- ⊕ *Hızın artması*
- ⊕ *İşe başlamanın hızlanması*
- ⊕ *Otomatik besleyici ünitelerin kolay ayarlanması*

▶ *İstifli kağıt içerisinde bulunan bozuk ve yırtık kağıtların kolay ve zahmetsizce çıkarılmasını sağlar.*



KAZANIMLAR

- + *Zaman tasarrufu*
- + *İş gücü tasarrufu*
- + *İstif içinde istenilen kağıdın kontrol edilebilmesi*
- + *Sonraki istasyonlarda firenin azaltılması ve iş veriminin artması*

KURUTMA

- *Baskıdan sonra, özellikle yoğun zeminli baskılarda kağıt yüzeyinde oluşan nemi alarak çıkan işin kalitesini artırır.*



KAZANIMLAR

- *Baskı kalitesinin korunması*
- *Baskı anında püskürtülen fazla pudra tozlarının alınması*
- *Optimum sıcaklığın ve nemin sağlanması*
- *Gıda ambalajı için önemli olan kötü kokunun nötralize edilmesi*



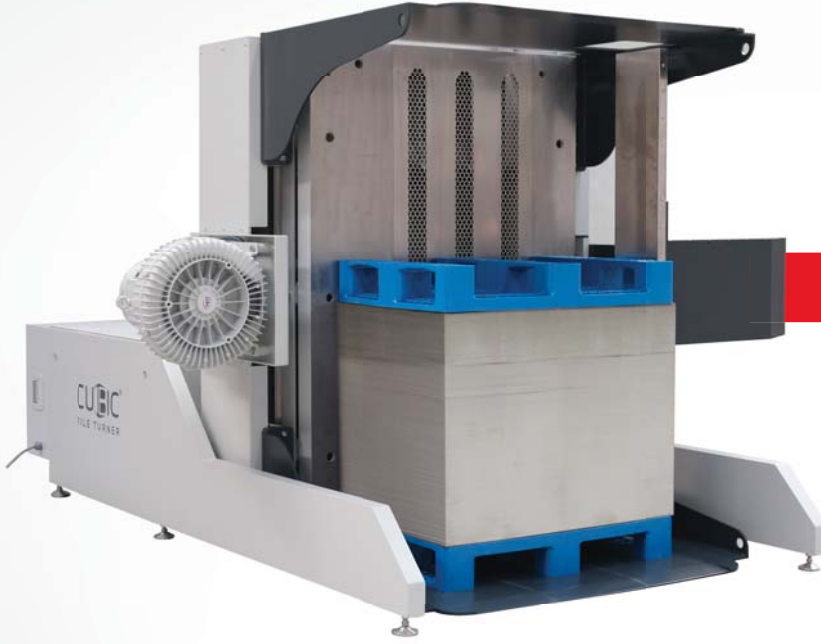
Teknik Özellikler		TA-125	TA-145	TA-165
Max Kağıt Ölçüsü	mm	850x1250	1050x1450	1250x1650
Min Kağıt Ölçüsü	mm	500x620	600x800	600x800
Max İstif Yüksekliği (Palet Dahil)	mm	1790	1790	1800
Min İstif Yüksekliği (Palet Dahil)	mm	850	850	850
Platform Ölçüsü	mm	900x1400	1100x1600	1350x1750
Makine Ölçüsü (En x Boy x Yükseklik)	mm	2100x2850x1820	2300x3050x1820	2300x3050x1820
Taşıma Kapasitesi	Kg	800	1250	2000
Havajeti Adedi	Adet	3	3	4
Çalışma Gerilimi	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Anma Gücü	KVA	11	15	35
Döndürme		Motorlu	Motorlu	Motorlu
Poza Sistemi		Hidro-Otomatik	Hidro-Otomatik	Hidro-Otomatik
Kontrol Sistemi		Tam Otonom	Tam Otonom	Tam Otonom
Titreşim		●	●	●
Havalandırma		●	●	●
Güvenlik Fens Sistemi		○	○	○
Güvenlik Işık Bariyeri		○	○	○
Palet Hizalama		○	○	●

● : Standart ○ : Opsiyonel

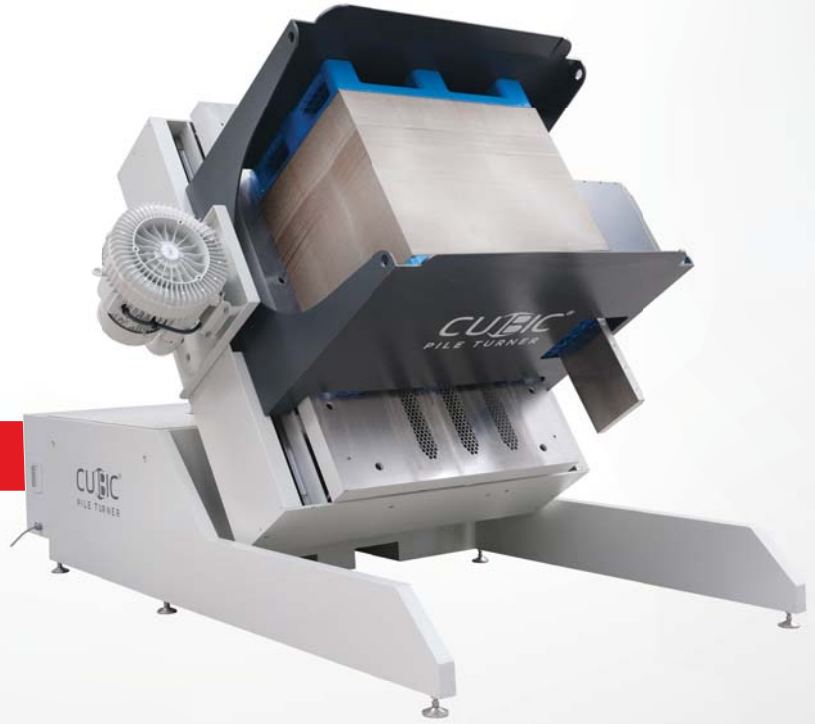


Teknik Özellikler		TS-125	TS-145	TS-165
Max Kağıt Ölçüsü	mm	850x1250	1050x1450	1250x1650
Min Kağıt Ölçüsü	mm	500x620	600x800	600x800
Max İstif Yüksekliği (Palet Dahil)	mm	1790	1790	1800
Min İstif Yüksekliği (Palet Dahil)	mm	850	850	850
Platform Ölçüsü	mm	900x1400	1100x1600	1350x1750
Makine Ölçüsü (En x Boy x Yükseklik)	mm	2100x2850x1820	2300x3050x1820	2300x3050x1820
Taşıma Kapasitesi	Kg	800	1250	2000
Havajeti Adedi	Adet	3	3	4
Çalışma Gerilimi	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Anma Gücü	KVA	11	15	35
Döndürme		Motorlu	Motorlu	Motorlu
Poza Sistemi		Hidro-Manuel	Hidro-Manuel	Hidro-Manuel
Kontrol Sistemi		Otomatik/Manuel	Otomatik/Manuel	Otomatik/Manuel
Titreşim		●	●	●
Havalandırma		●	●	●
Güvenlik Fens Sistemi		○	○	○
Güvenlik Işık Bariyeri		○	○	○
Palet Hizalama		○	○	●

● : Standart ○ : Opsiyonel



YÜKLEME



KALDIRMA

DÖNDÜRME



HAVALANDIRMA

HİZALAMA

TİTREŞİM





TA SERİSİ

Tam Otonom Çalışma

Havalandırma, Titreşim, İstif Çevirme, Palet Pozisyonlama

50% Daha Hızlı Operasyon Süresi

Tek Operatörle Sadece Operasyon Başlatma

Bütün Fonksiyonlar Otomatik Kontrollü ve Motorize

Elektrik Motorları - Made in TÜRKİYE

Air Blower - Made in ITALY/GERMANY

Hidrolik Sistem - Rexroth BOSCH (GERMANY)

AC Motor Sürücüleri - Siemens Sinamics

Sensör Algılama Sistemi - Germany

PLC ve HMI Sistemi - Siemens

Uzak Bağlantıyla Teknik Destek

TS SERİSİ

Yarı Otonom Çalışma

Havalandırma, Titreşim, İstif Çevirme, Palet Pozisyonlama

-

Tek Operatörle Tam Zamanlı Çalışma

Bütün Fonksiyonlar Manuel Kontrollü ve Motorize

Elektrik Motorları - Made in TÜRKİYE

Air Blower - Made in CHINA

Hidrolik Sistem - AVRUPA veya TAIWAN

AC Motor Sürücüleri - TAIWAN veya CHINA

Sensör Algılama Sistemi - Germany

PLC ve HMI Sistemi - TAIWAN veya CHINA

Uzak Bağlantıyla Teknik Destek

OPSİYONLAR

**GÜVENLİK FENS
SİSTEMİ**

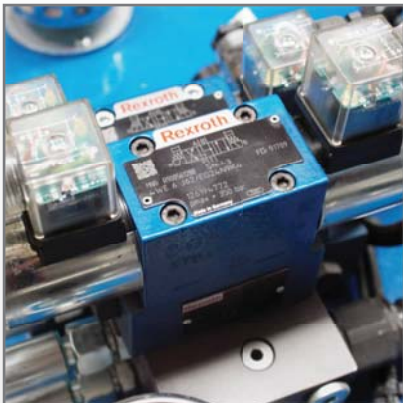


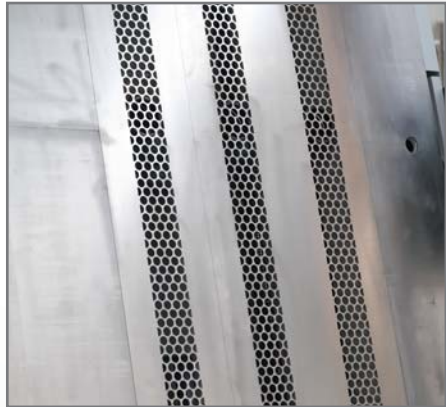
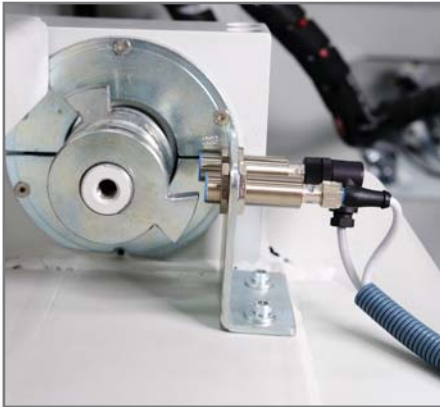
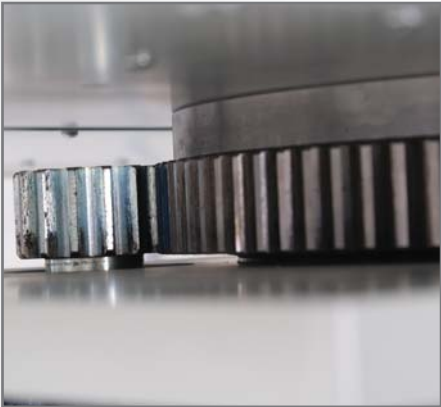
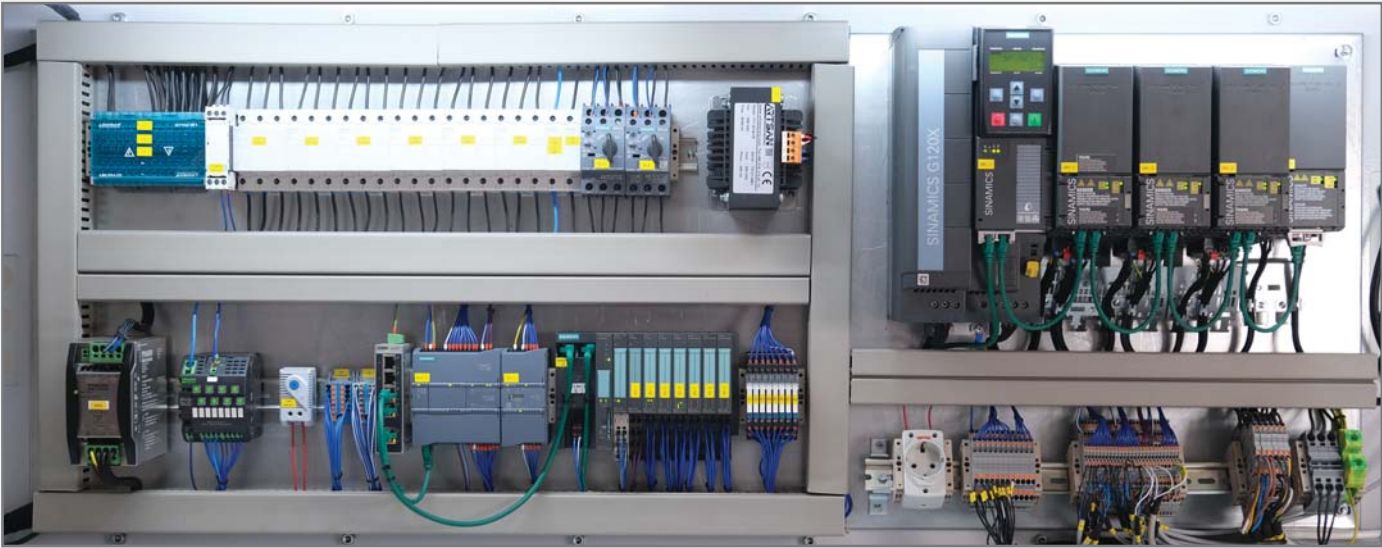
**GÜVENLİK
IŞIK BARIYERLERİ**











Elektor
airsystems gmbh

PPG

FAG

SKF

WINKEL

BECKER

rexroth
A Bosch Company



WITTENSTEIN

SIEMENS

BAF

mabeg
MABEG Systems GmbH

ABB

SICK

MURR
ELEKTRONIK

EATON

RITTAL

ÇÖZÜM ORTAKLARIMIZ...



CUBIC

BAF MAKİNE ENDÜSTRİ A.Ş.

📍 Fevziçakmak Mah. Kobisan 3 San. Sıla Cad. 71/H-G
42210 Karatay/Konya/TURKEY

☎ +90 332 606 08 08

✉ baf@bafendustri.com.tr

🌐 www.bafendustri.com.tr



CUBIC™ bir BAF markasıdır.

